**TRABALHO INTERDISCIPLINAR**

**- Organização do Trabalho e Teoria das Organizações -**

**I - OBJETIVO**

A interdisciplinaridade surge como um dos caminhos propícios, tanto para romper o isolamento das disciplinas da estrutura curricular, como para reinstalar o trabalho coletivo, em torno do estudo da realidade. Assim, este trabalho busca:

- Oportunizar o confronto das teorias estudadas em Organização do Trabalho e Teoria das Organizações com a prática nas organizações, para consolidação de experiência e desempenho profissional.

**II – ORIENTAÇÕES SOBRE O TRABALHO**

a) O trabalho deverá será feito por grupos **de 5 pessoas** (Haverá um grupo de 4 pessoas).

b) O trabalho será pontuado em até 25,0 pontos:

Organização do trabalho: A apresentação em sala de aula valerá 20% dos pontos do trabalho, 10% para os relatórios parciais, 60% para parte escrita.

Teoria das Organizações: A apresentação em sala de aula valerá 40% dos pontos do trabalho, 60% para parte escrita.

Obs: A nota será atribuída ao final da última apresentação, não havendo assim nota para a primeira apresentação em separado. Contudo, a primeira apresentação é de caráter obrigatório.

c) As datas têm de serem respeitadas, pois caso contrário o grupo será penalizado. A ordem de apresentação não será pré-definida. Todos os grupos devem estar organizados para apresentação no início da aula.

d) Nas apresentações o professor se dá o direito de realizar perguntas **a qualquer membro do grupo cabendo à responsabilidade da resposta ao indivíduo escolhido e, ainda, cabendo penalizações ou congratulações a todo o grupo pela resposta do aluno respondente.**

e) É imprescindível a presença de todos os membros dos grupos na apresentação. Caso isso não ocorra, o membro faltante fica com zero na parte de apresentação.

f) Momentos antes de cada apresentação serão sorteados alunos em cada grupo e esses serão os responsáveis pela apresentação do respectivo grupo.

g) Pode haver questões sobre quaisquer trabalhos nas provas ou outras avaliações.

h) A entrega da parte escrita na data da primeira apresentação é opcional.

i) A parte escrita da parte final deve ser entregue impressa e em formato digital.

j) Durante ou após, os alunos poderão ser sorteados para fazer perguntas sobre o trabalho apresentado. Caso o aluno sorteado não a faça, ele será punido com perda de pontos (valor a ser definido). Caso ele a faça não será atribuído nenhum ponto por isso.

III- **ETAPAS DO TRABALHO**

**1. Escolha da empresa**

Escolher uma empresa a qual vocês terão acesso e facilidade operacional para visitas e coletas de dados (observações, entrevistas, dentre outras).

**2. Roteiro do trabalho**

**Parte 1**

1. Caracterização geral da organização: histórico, área de atuação, posicionamento estratégico, número e perfil dos trabalhadores, porte (ordem de grandeza do faturamento).
2. Processo produtivo: etapas da produção.
3. Estrutura organizacional: estrutura hierárquica, descrição de cargos, funções e atribuições, processos decisórios.
4. Organização do trabalho: jornada de trabalho, formas / grau de prescrição das tarefas, formas e critérios de seleção dos trabalhadores, formas de contratação, processos de qualificação / capacitação, formas e critérios de avaliação dos trabalhadores, formas e critérios de remuneração, plano de carreira.
5. DEFINIR UMA QUESTÃO PROBLEMA QUE ENVOLVA A TEORIA DAS ORGANIZAÇÕES E A ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO.

**Parte 2**

1. Relações de trabalho: relações interpessoais, mecanismos motivacionais e formas de disciplina (regras gerais, uniformes, normas comportamentais etc.).
2. Comparações entre características observadas e aquelas propostas nos modelos de organização do trabalho ideais da literatura.
3. Investigar elementos referentes às teorias das organizações presentes na organização (diagnóstico).
4. Aprofundamento teórico e prático acerca da questão definida na parte 1.
5. Proposta de melhoria da organização do trabalho e da estruturação organizacional fundamentada em dados teóricos e práticos de maneira coesa.

**3. Estrutura do trabalho**

O trabalho final deverá ter no máximo 12 páginas, excetuando elementos pré e pós-textuais e utilizar as normas ABNT.

1. Introdução (justificativa, contexto, objetivos, questão problema e apresentação do trabalho)
2. Revisão bibliográfica.
3. Metodologia (metodologia de pesquisa adotada bem como instrumentos de coletas e análises)
4. Apresentação e discussão dos resultados (análises críticas).
5. Conclusões (análise dos resultados a luz do que foi debatido na revisão bibliográfica).

**4. Relatórios Parciais**

OBS.: Apenas para os alunos da disciplina Organização do Trabalho:

Cada relatório parcial deverá ser entregue contendo no máximo 4 páginas e apresentando os seguintes andamentos:

- Descrição das visitas;

- Descrição e decisões das reuniões de trabalho;

- Identificação da Literatura pesquisa;

- Dificuldades e resultados esperados para os próximos passos;

**5. Datas Importantes**

- Datas de entrega dos relatórios: 07/04 (relatório 1), 25/05 (relatório 2)

- Data da apresentação da Parte 1 – 04 e 05/05.

- Datas da apresentação da Parte 2 – 09 e 15/06..